

ชื่อ : นายสุริยนต์ นิ่งแก้ว
ชื่อเรื่อง : รายงานการใช้เอกสารประกอบการเรียนการสอน
วิชางานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น รหัสวิชา 2100-1005
หลักสูตรประกาศนียบัตรวิชาชีพ พุทธศักราช 2556
ประเภทวิชาอุตสาหกรรม
สาขาวิชา : ช่างเชื่อมโลหะ วิทยาลัยเทคนิคราชบุรี
ปีที่วิจัย : 2561

บทคัดย่อ

การรายงานครั้งนี้มีวัตถุประสงค์ เพื่อหาประสิทธิภาพของเอกสารประกอบการเรียนการสอนที่สร้างขึ้น โดยใช้เกณฑ์มาตรฐาน 80/80 เพื่อเปรียบเทียบผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนก่อนเรียนกับหลังเรียน โดยใช้เอกสารประกอบการเรียนการสอนที่พัฒนาขึ้น เพื่อศึกษาความคิดเห็นของครูผู้สอนเกี่ยวกับคุณภาพที่มีต่อเอกสารประกอบการเรียนการสอน และเพื่อศึกษาความพึงพอใจของผู้เรียนที่มีต่อการจัดการเรียนการสอนโดยใช้เอกสารประกอบการเรียนการสอน วิชางานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น รหัสวิชา 2100-1005 แบบแผนการรายงานการวิจัยที่ใช้คือ แบบกลุ่มเดียว สอบก่อนเรียนและหลังเรียน สถิติที่ใช้วิเคราะห์ข้อมูลคือ ค่าร้อยละ ค่าเฉลี่ย ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน และการเปรียบเทียบความแตกต่างค่าเฉลี่ยโดยใช้ t-test ได้กำหนดกลุ่มประชากรและกลุ่มตัวอย่างไว้ดังนี้

1. กลุ่มประชากรผู้เรียนระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ ชั้นปีที่ 1 สาขาวิชาช่างไฟฟ้ากำลัง ที่ลงทะเบียนเรียนในรายวิชางานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น รหัสวิชา 2100-1005 ภาคเรียนที่ 2 ปีการศึกษา 2560 วิทยาลัยเทคนิคราชบุรี จำนวน 35 คน
2. กลุ่มประชากรครูผู้สอนรายวิชางานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น รหัสวิชา 2100-1005 ระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ กลุ่มสถานศึกษาวิทยาลัยเทคนิค สังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา จำนวน 77 จังหวัด
3. กลุ่มตัวอย่างผู้เรียนระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ ชั้นปีที่ 1 สาขาวิชาช่างไฟฟ้ากำลังลงทะเบียนเรียนในรายวิชางานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น รหัสวิชา 2100-1005 ภาคเรียนที่ 2 ปีการศึกษา 2560 ของวิทยาลัยเทคนิคราชบุรี จำนวน 35 คน ได้มาจากการเลือกแบบเจาะจง (Purposive Sampling)

4. กลุ่มตัวอย่างครูผู้สอนรายวิชางานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น รหัสวิชา 2100-1005 ของสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา จำนวน 20 คน ได้มาจากการเลือกแบบเจาะจง (Purposive Sampling)

สรุปผลการรายงานปรากฏว่า ผู้เรียนมีผลสัมฤทธิ์หลังเรียนสูงกว่าก่อนเรียน โดยเอกสารประกอบการเรียนการสอน มีประสิทธิภาพ 85.21/81.90 เป็นไปตามเกณฑ์ที่ตั้งไว้ 80/80 และผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนของเอกสารประกอบการเรียนการสอน วิชางานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น รหัสวิชา 2100-1005 พบว่าคะแนนแบบทดสอบหลังเรียนสูงกว่าคะแนนทดสอบก่อนเรียนแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ .05 ทุกหน่วยการเรียนรู้

ความคิดเห็นของผู้เชี่ยวชาญที่มีต่อคุณภาพที่มีต่อเอกสารประกอบการเรียนการสอน วิชางานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น รหัสวิชา 2100-1005 มีความคิดเห็นเฉลี่ยรวมอยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.68$, S.D. = 0.49)

ความคิดเห็นของครูผู้สอนเกี่ยวกับคุณภาพที่มีต่อเอกสารประกอบการเรียนการสอน วิชางานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น รหัสวิชา 2100 -1005 มีความพึงพอใจเฉลี่ยรวมอยู่ในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.69$, S.D. = 0.45)

ความพึงพอใจของผู้เรียนต่อการจัดการเรียนการสอนโดยใช้เอกสารประกอบการเรียนการสอน วิชางานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น รหัสวิชา 2100-1005 มีระดับความพึงพอใจในระดับมากที่สุด ($\bar{X} = 4.67$, S.D. = 0.47)

แสดงได้ว่าเอกสารประกอบการเรียนการสอน วิชางานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น ที่พัฒนาขึ้นเป็นเอกสารที่มีคุณภาพ สามารถพัฒนาให้ผู้เรียนมีผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนสูงขึ้นจริง